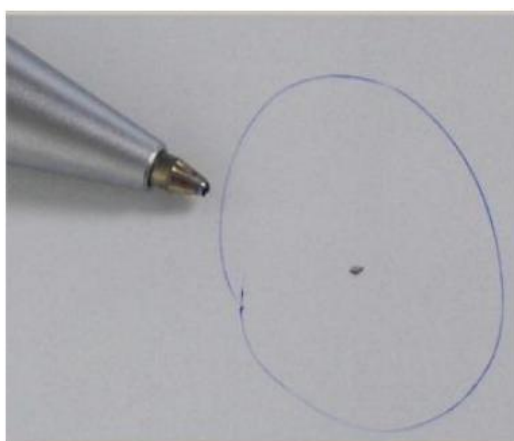


ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

Критерии оценки чёрных точек на поверхности BetteGlasur®

Изделия BETTE из глазурованной титановой стали имеют гладкую и прочную эмалированную поверхность. В процессе производства возможно появление точечных включений. Для их оценки применяется сравнительная карта BETTE и критерии каталога качества.



Пример точечного включения



Сравнительная карта BETTE для оценки размера

НЕ ЯВЛЯЕТСЯ БРАКОМ

Точечное включение размером до 0,05 по сравнительной карте, если отсутствует скопление из трёх таких точек на участке Ø 100 мм.

ЯВЛЯЕТСЯ БРАКОМ

Отдельное включение размером более 0,05 по сравнительной карте либо три точки размером 0,05 на участке Ø 100 мм.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

- **Размер:** Если отдельная чёрная точка превышает значение 0,05 по сравнительной карте BETTE, она классифицируется как производственный дефект.
- **Количество:** Если на участке диаметром 100 мм присутствуют три чёрные точки размером 0,05, это также признаётся производственным дефектом.
- **Состояние поверхности:** Точечное включение должно быть гладко вплавлено в эмалированную поверхность. При наличии скола, трещины, кратера, отслоения или иного нарушения целостности глазури требуется отдельная рекламационная оценка.

КЛАССИФИКАЦИЯ

Чёрные точечные включения относятся к визуальным (оптическим) особенностям поверхности. Если их размер и количество находятся в пределах указанных критериев, они не являются производственным браком и не ограничивают долговечность изделия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Для принятия решения необходимо сопоставить фактический размер точки со сравнительной картой BETTE и оценить количество точек в зоне диаметром 100 мм. Превышение установленного размера или указанное скопление точек является основанием для признания производственного дефекта.